



# Comune di COGOLLO DEL CENGIO

## Provincia di Vicenza

### **RICHIESTA RIDUZIONE TARI 2021 PER EMERGENZA COVID-19 UTENZE NON DOMESTICHE**

*DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA DELL'ATTO DI NOTORIETA' (resa ai sensi degli artt. 46 e 47 del D.P.R. 445/2000)*

Il sottoscritto \_\_\_\_\_

nato a \_\_\_\_\_ il \_\_\_\_\_

residente a \_\_\_\_\_

in Via \_\_\_\_\_ n° \_\_\_\_\_

legale rappresentante della Ditta \_\_\_\_\_

con sede a \_\_\_\_\_

in Via \_\_\_\_\_ n° \_\_\_\_\_

recapito Telefono \_\_\_\_\_

Email \_\_\_\_\_

Codice Fiscale \_\_\_\_\_ partita IVA \_\_\_\_\_

## **CHIEDE**

la RIDUZIONE del 40% della tariffa generale TARI (parte fissa e parte variabile), secondo quanto previsto dall'articolo 24 commi 5, 6 e 7 del Regolamento Tari approvato con deliberazione di Consiglio Comunale n. 23 del 30/06/2021, a beneficio delle attività economiche che hanno subito chiusure obbligatorie e/o riduzioni di fatturato a seguito dell'emergenza sanitaria da COVID-19.

## **DICHIARA SOTTO LA PROPRIA RESPONSABILITA'**

- Che l'utenza per la quale si chiede la riduzione è stata sottoposta a sospensione obbligatoria nel periodo dal \_\_\_\_\_ al \_\_\_\_\_ rientrando nei codici ATECO previsti dai DPCM relativi al contenimento dell'emergenza epidemiologica da Covid-19;

➤ Che l'utenza per la quale si chiede la riduzione è stata sottoposta a sospensione volontaria nel periodo dal \_\_\_\_\_ al \_\_\_\_\_ come conseguenza immediata e diretta dei provvedimenti relativi al contenimento dell'emergenza epidemiologica Covid-19 ed in particolare per i seguenti motivi:

---

---

---

---

➤ Che l'utenza per la quale si chiede la riduzione ha subito limitazioni nella vendita della merce o nella prestazione del servizio nel periodo dal \_\_\_\_\_ al \_\_\_\_\_ come conseguenza immediata e diretta dei provvedimenti relativi al contenimento dell'emergenza epidemiologica da Covid-19 ed in particolare per i seguenti motivi:

---

---

---

---

Cogollo del Cengio, lì \_\_\_\_\_

FIRMA \_\_\_\_\_

N.B.: Allegare copia di un documento di riconoscimento in corso di validità del firmatario

**L'AUTOCERTIFICAZIONE, DEBITAMENTE COMPILATA E FIRMATA, DOVRÀ ESSERE PRESENTATA ENTRO E NON OLTRE IL 30/09/2021, MEDIANTE INVIO AI SEGUENTI INDIRIZZI DI POSTA ELETTRONICA:**

[protocollo@comune.cogollodelcengio.vi.it](mailto:protocollo@comune.cogollodelcengio.vi.it)

[tributi@comune.cogollodelcengio.vi.it](mailto:tributi@comune.cogollodelcengio.vi.it)

Informativa ai sensi art. 13 Regolamento UE 2016/679 (Regolamento Generale sulla Protezione dei Dati) Ai fini del rispetto delle vigenti disposizioni in materia di privacy (Regolamento Europeo n. 679/2016) si rende noto che:

- i dati personali forniti verranno trattati esclusivamente per le finalità del presente Avviso, potranno essere comunicati ad altri Enti/società nel rispetto delle disposizioni normative vigenti;
- il conferimento dei dati ha natura obbligatoria in quanto indispensabili per avviare il procedimento amministrativo e la valutazione di ammissione al beneficio;
- il dichiarante ha diritto, all'accesso, all'aggiornamento e rettifica, all'opposizione al trattamento, alla cancellazione e limitazione all'utilizzo dei suoi dati personali;
- il Titolare del trattamento è il Comune di Cogollo del Cengio nella persona del Sindaco legale rappresentante pro tempore;
- Tributi a cui l'interessato potrà rivolgersi per far valere i propri diritti.

**ESTRATTO Regolamento per la disciplina della Tassa sui Rifiuti (TARI) approvato con delibera del Consiglio Comunale n. 23 del 30-06-2021:**

**ART. 24  
ALTRE AGEVOLAZIONI**

5. In relazione al perdurare dell'emergenza epidemiologica da COVID 19, al fine di attenuare l'impatto finanziario sulle categorie economiche interessate dalle chiusure obbligatorie o dalle restrizioni nell'esercizio delle rispettive attività, è istituito nel bilancio di previsione del Comune un fondo alimentato dalla dotazione di cui all'articolo 6 del DL 73/2021 finalizzato alla concessione di una riduzione della tari di cui all'articolo 1, c. 639, della L. 147/2013, dovuta per l'anno 2021, in favore delle predette categorie economiche. Tale fondo è altresì alimentato dalle risorse a sostegno delle funzioni fondamentali, assegnate nell'anno 2020 e non utilizzate.
6. La riduzione di cui al comma precedente è destinata alle attività economiche che hanno avuto una chiusura totale o parziale per almeno due mesi nel corso del 2021, per effetto di appositi provvedimenti (DPCM e simili) ed è pari minimo al 40% del totale della quota variabile e della quota fissa. Il riconoscimento ed il calcolo della riduzione è condizionato alla presentazione di apposita dichiarazione, da rendere al gestore della tari, secondo termini e modalità definite dal medesimo, entro il 30 settembre 2021, utilizzando il modello reso disponibile dall'ente gestore della tari, e sarà riconosciuta nelle rate a saldo e conguaglio ancora da riscuotere e dovute per l'anno 2021. Tale forma di intervento, a sostegno delle attività già oggetto delle misure agevolative dello scorso anno, rientra nelle fattispecie di interventi finanziabili mediante il ricorso a risorse derivanti dalla fiscalità generale del comune - ai sensi dell'art. 1, comma 660, della legge 147/2013 - previo apposito stanziamento di bilancio destinato alla copertura del corrispondente mancato gettito della TARI, consentendo il mantenimento degli equilibri di bilancio ovvero con l'utilizzo delle risorse di cui all'art. 106 del D.L. n. 34/2020, come integrati con le risorse di cui all'art. 39, comma 1, del D.L. 104/2020 nonché con le risorse che verranno assegnate ai sensi all'art. 6 del D.L. n. 73/2021.
7. Sono in ogni caso escluse dalle riduzioni le seguenti attività economiche: banche ed istituti finanziari, supermercati ed ipermercati, farmacie, tabaccherie, studi legali, di consulenza e studi professionali, CAF, attività indicate nel DPCM del 3 marzo 2021 (all. 23 e 24).